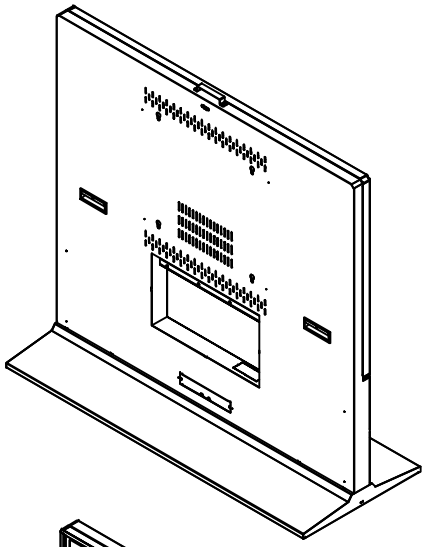
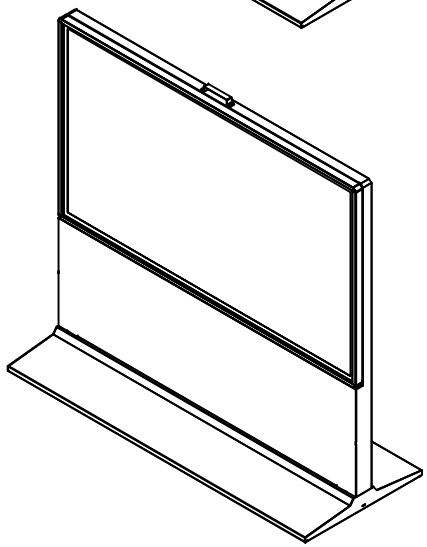
未注线性公差表	0~500	>500~1000以上	未注折弯公差	0~100	100~500	>500以上	未注孔径公差		未注角度公差	
	±0.10	±0.20		±0.20	±0.30	±0.40		±0.10		±0.5°

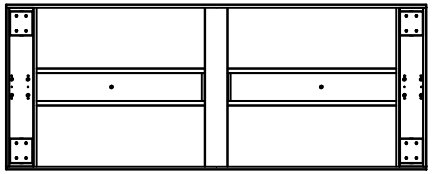
图纸修订表

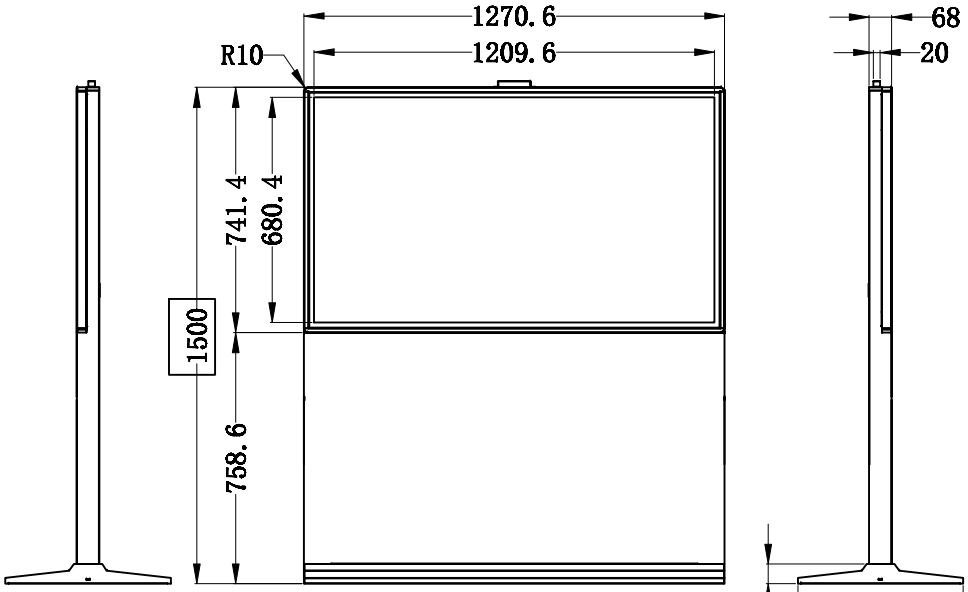
版次	变更说明	日期	更改
1.0	新建	--	--

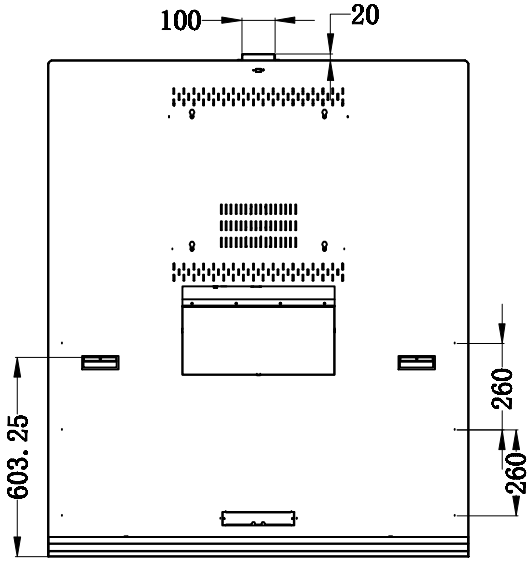
工艺流程：一

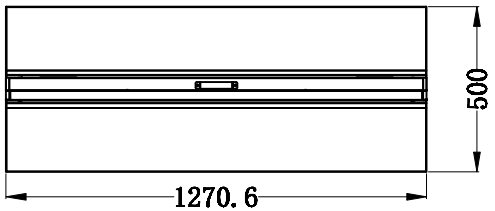












NOTE:

1. 未注尺寸公差按GB1804-M执行，客户公差高于此图标时请按客户公差标准执行；
2. 材质、数量、颜色按图示标注要求，与BOM标有矛盾与工程师确认；